

*ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет»*  
*ФГБОУ ВО «Юго-Западный государственный университет»*  
*ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет»*

## ПРОТОКОЛ

заседания диссертационного совета Д 999.155.03

**20.02.2020**

**№ 62**

Председатель совета – В.П. Смоленцев  
Ученый секретарь совета – О.Н. Кириллов.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:** Смоленцев В.П., Хандожко А.В., Ивахненко А.Г.,  
Кириллов О.Н., Анцев В.Ю., Бишутин С.Г.,  
Киричек А.В., Кузовкин А.В., Мирошников В.В.,  
Куц В.В., Подмастерьев К.В., Смоленцев Е.В.,  
Степанов Ю.С., Петрешин Д.И., Федонин О.Н.,  
Федоров В.П., Филонович А.В., Червяков Л.М.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

Защита диссертации на соискание ученой степени доктора технических наук Нагоркина Максима Николаевича на тему «Надёжность технологического обеспечения шероховатости и износостойкости поверхностей деталей инструментами из синтетических сверхтвёрдых материалов».

### СЛУШАЛИ:

Нагоркина Максима Николаевича, представившего к защите диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук на тему «Надёжность технологического обеспечения шероховатости и износостойкости поверхностей деталей инструментами из синтетических сверхтвёрдых материалов» по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения».

Работа выполнена на кафедре «Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет».

Научный консультант: д.т.н., проф. Тотай А.В.  
Официальные оппоненты: д.т.н., проф. Бутенко В.И.;  
д.т.н., проф. Козлов А.М.;  
д.т.н., доц. Афонин А.Н.

– дали положительные отзывы.

Ведущая организация – ФГБОУ ВО «Кузбасский государственный технический университет им. Т.Ф. Горбачева» – в своем положительном заключении указала, что диссертация Нагоркина Максима Николаевича является завершённой научно-квалификационной работой, в которой на основании выполненных автором исследований решена научная проблема

повышения надёжности технологического обеспечения параметров шероховатости и износостойкости поверхностей деталей машин при лезвийной и упрочняющей обработке поверхностным пластическим деформированием инструментами из синтетических сверхтвёрдых материалов за счет выбора соответствующей технологической системы из числа альтернативных по критерию максимума параметрической надёжности, что имеет важное хозяйственное значение.

В дискуссии приняли участие: д.т.н., проф. Киричек А.В., д.т.н., проф. Ивахненко А.Г., д.т.н., проф. Мирошников В.В., д.т.н., проф. Филонович А.В., д.т.н., проф. Червяков Л.М., д.т.н., доц. Петрешин Д.И., д.т.н., проф. Степанов Ю.С., д.т.н., проф. Смоленцев В.П.

#### ПОСТАНОВИЛИ:

На основании результатов тайного голосования, доложенных совету счетной комиссией (присутствовали 18 членов совета из 24, роздано бюллетеней 18, опущено в урну 18, за – 18, против – нет, недействительных бюллетеней – нет), присудить ученую степень доктора технических наук Нагоркину Максиму Николаевичу.

Протокол счетной комиссии утвержден единогласно.

Заключение по диссертации Нагоркина Максима Николаевича на тему «Надёжность технологического обеспечения шероховатости и износостойкости поверхностей деталей инструментами из синтетических сверхтвёрдых материалов» принято единогласно (за – 18, против – нет, воздержавшихся – нет).

Председатель  
диссертационного совета Д 999.155.03

В.П. Смоленцев

Ученый секретарь  
диссертационного совета Д 999.155.03

О.Н. Кириллов